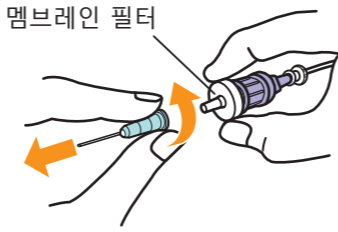


## 5. 바늘 교체

※바늘(모델:NN-2116R-12 / 세로구멍식 12개입)을 주문하십시오.

(1) 바늘을 멤브레인 필터에서 분리합니다.  
교체한 폐바늘은 자치단체의 지시에 따라 폐기하십시오.



(2) 바늘 신품을 장착합니다.

## 6. 멤브레인 필터 교체

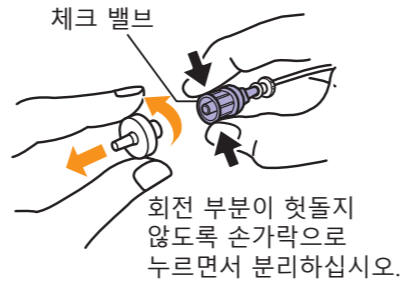
※멤브레인 필터(5개입 / 모델:RO-MF)를 주문하십시오.

(1) 바늘을 멤브레인 필터에서 분리합니다.

(2) 멤브레인 필터를 체크 밸브에서 분리합니다.

(3) 멤브레인 필터 신품을 장착합니다.

(4) 바늘을 장착합니다.



## 7. 체크 밸브 교체

※체크 밸브(3개입 / 모델:RO-CV)를 주문하십시오.

(1) 멤브레인 필터와 바늘을 체크 밸브에서 분리합니다.

(2) 피팅 기능 샘플링 튜브에서 체크 밸브를 분리합니다.

(3) 체크 밸브 신품을 피팅 기능 샘플링 튜브에 장착합니다.

(4) 멤브레인 필터와 바늘을 장착합니다.



## 8. 산소 센서 교체

※산소 센서(와그닛® / 모델:WA-SGF2)를 주문하십시오.

(1) 본체 뚜껑을 분리합니다.

(2) 센서를 시계 반대 방향으로 돌리고 똑바로 뽑아냅니다.

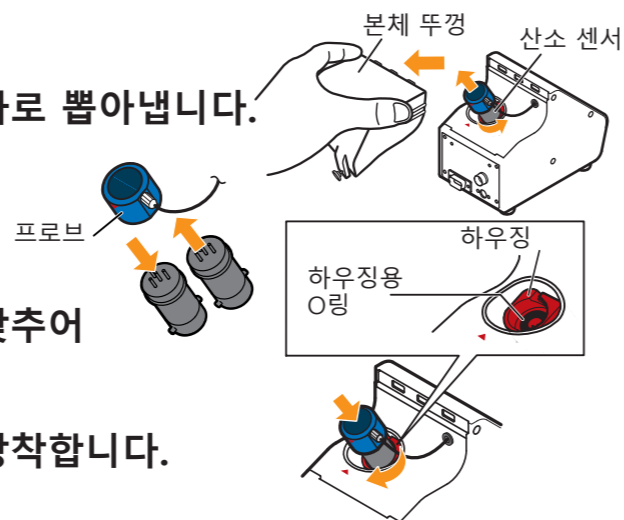
(3) 프로브에서 센서를 뽑아냅니다.

이때, 하우징용 O링이 홈에 맞게 확실하게 장착되어 있는 것을 확인하십시오.

(4) 센서 신품을 프로브의 콘센트 구멍에 맞추어 꽂습니다.

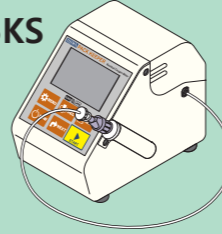
(5) 센서를 하우징에 시계 방향으로 돌려 장착합니다.

(6) 본체 뚜껑을 장착합니다.



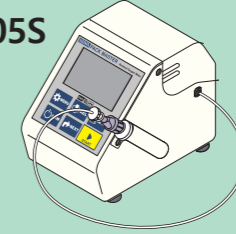
## 잔존 산소 측정기 팩 키퍼

모델:RO-105KS



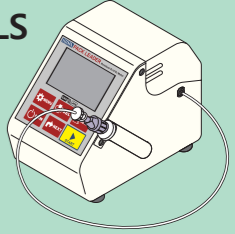
## 팩 마스터® 팩 리더

모델:RO-105S



## 잔존 산소/이산화탄소계 팩 리더

모델:RO-105LS



# 간이 취급 설명서

<주의> 이 설명서는 간이판으로 작성되어 있습니다. 조작에 대한 상세 설명 및 주의사항에 대해서는 제품에 부착된 취급 설명서를 참고하십시오.

<취급 및 관리 정보> 당사 홈페이지에 제품 취급 방법과 관리 정보, 동영상 등을 게재하고 있습니다.



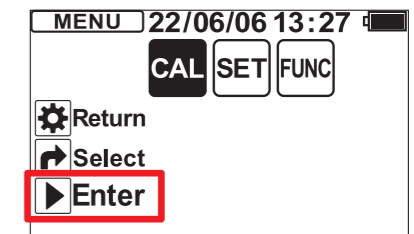
## 1. 스펠 교정 (O<sub>2</sub>)

- 1일 1회, 맨 처음 측정하기 전에 스펠을 교정하십시오.(측정할 때마다 교정할 필요는 없습니다)
- 공조 설비를 가동하기 전 이른 아침 실내 등 산소 센서와 온도 센서의 온도가 충분히 안정된 상태에서 교정하는 것이 이상적입니다.

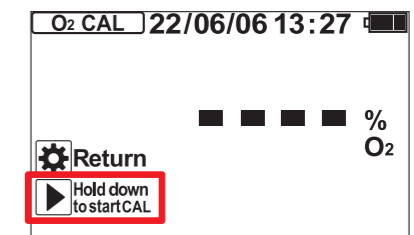
(1) 바늘을 대기 중에 꺼냅니다.



(2) **MENU** 를 누릅니다.  
메뉴 화면이 표시됩니다.

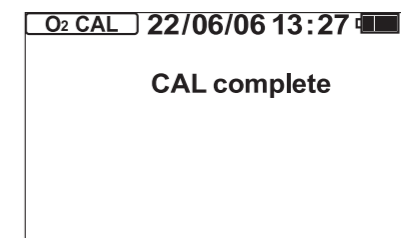
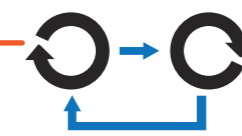
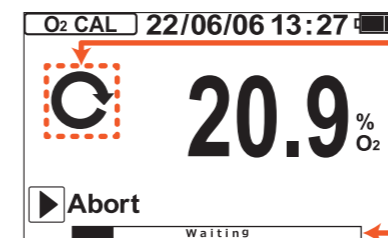


(3) **START** 를 누릅니다.  
O<sub>2</sub> 교정 화면이 표시됩니다.



(4) **START** 를 1초 이상 길게 누릅니다.

교정을 시작하고 안정 판단 중 화면이 표시됩니다.  
'교정 완료'가 표시되고 측정 화면으로 돌아가면 교정이 완료됩니다.



진행 상황 바

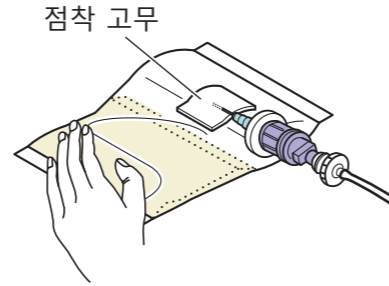
교정값은 전원을 끄거나, 배터리를 AC 어댑터를 분리해도 유지됩니다.  
에러 메시지가 표시된 경우에는 제품에 부착된 취급 설명서의 '에러 메시지'를 참고하십시오.

## 2. 측정

※팩 리더(RO-105 LS)만 O<sub>2</sub> 농도와 CO<sub>2</sub> 농도를 동시에 측정 표시합니다.

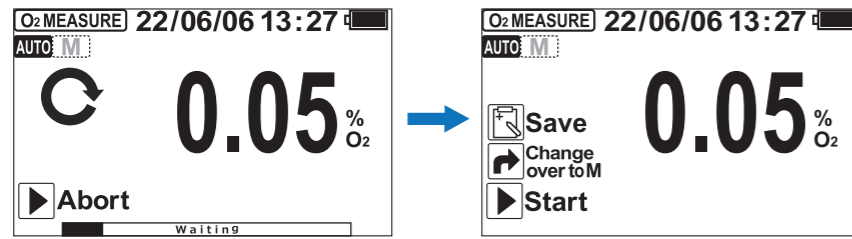
### (1) 측정물에 부착된 점착 고무를 붙이고 바늘을 꽂습니다.

내용물을 흡인하지 마십시오.  
분말 등이 바늘에 막히면 측정 오차가 발생합니다.  
단, 미량의 액체는 멤브레인 필터로 차단됩니다.



### (2) **START** 버튼을 누릅니다.

안정된 측정값이 표시되면 측정이 완료됩니다.



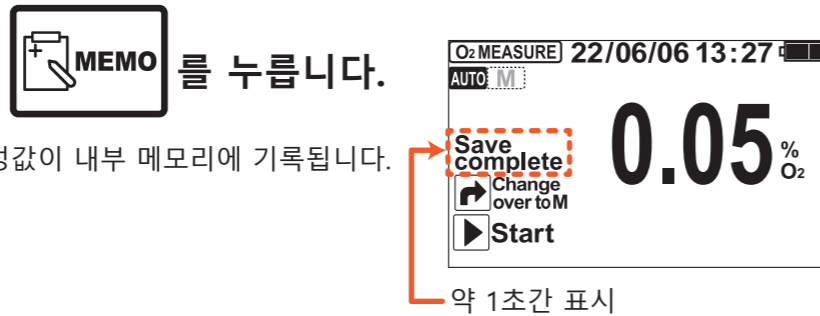
## 3. 측정값 기록

※팩 리더(RO-105 LS)만 O<sub>2</sub> 농도와 CO<sub>2</sub> 농도를 모두 기록할 수 있습니다.

### 메모리 기능

측정 완료 화면에서 **MEMO** 버튼을 누릅니다.

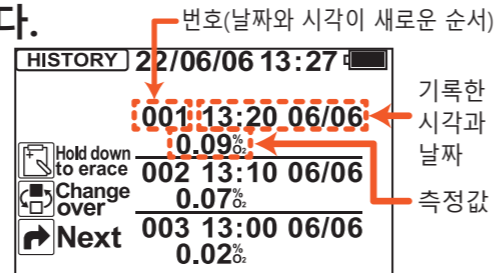
자동으로 판단한 안정된 측정값이 내부 메모리에 기록됩니다.



### 측정 이력 확인

측정 대기 화면 상태에서 **SEL** 버튼을 누릅니다.

측정 이력 화면으로 바뀝니다.



- **NEXT** 버튼을 누르면 3건씩 이전 기록을 표시합니다.
- 잘못 기록한 경우 등 기록을 삭제하고 싶을 때는 측정 이력 화면에서 **MEMO** 버튼을 1초 이상 길게 누릅니다. 가장 최근의 기록 내용 1건이 내부 메모리에서 삭제됩니다.

## 4. 막힘 확인

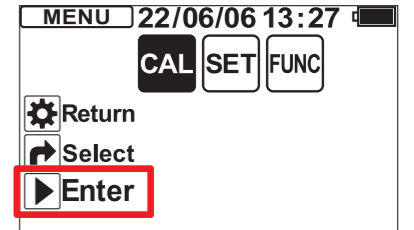
값이 흔들리며 안정되지 않는 경우나 '부압 검지' 에러 메시지가 표시된 경우에는 바늘이나 튜브 등의 막힘을 생각할 수 있으므로 아래 순서로 막힘을 확인하십시오.

막힘 확인은 가스 경로에 내장된 압력 센서에 의해 가스 압력을 표시합니다.  
가스 경로의 부품별로 막힘 여부를 판단할 수 있습니다.

판단의 기준이 되는 가스 압력	
막힌 곳이 있는 경우	-40 kPa 정도
막힌 곳이 없는 경우	0 ~ -5 kPa

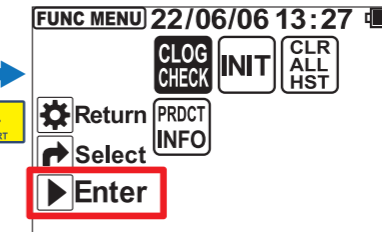
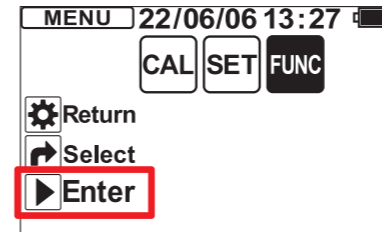
### (1) 측정 대기 화면 상태에서 **MENU** 버튼을 누릅니다.

<메뉴 화면>

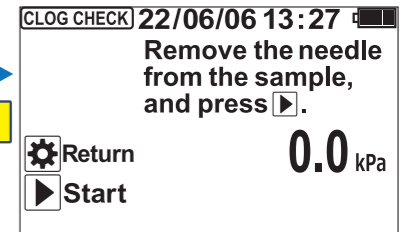


### (2) **NEXT** 버튼을 2회, **START** 버튼을 2회 누릅니다.

<메뉴 화면>



<막힘 확인 화면> 표시 예

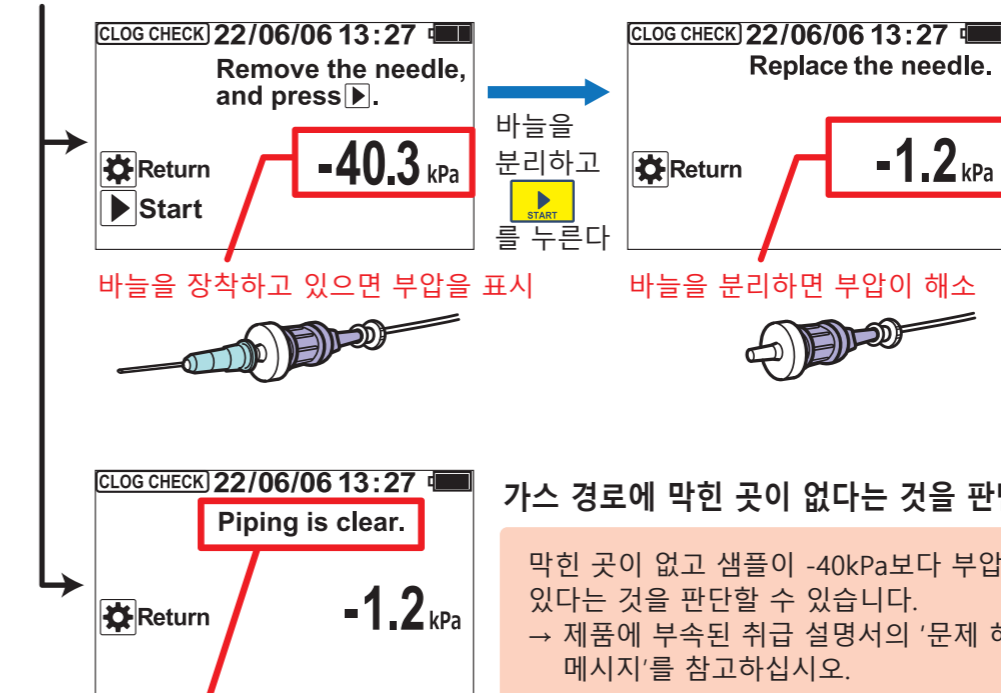


### (3) 바늘 끝을 샘플에서 분리합니다.

대기를 흡인할 수 있는 상태로 합니다.

### (4) **START** 버튼을 누릅니다.

5초간 펌프가 동작하며 막힘 확인을 시작하고, 결과를 표시합니다.



바늘에 막힌 곳이 있다는 것을 판단할 수 있습니다.

부품을 신제품으로 교체하십시오.  
[별도 페이지 (5) ~ (7) 참고]

가스 경로에 막힌 곳이 없다는 것을 판단할 수 있습니다.

막힌 곳이 없고 샘플이 -40kPa보다 부압 또는 그 밖의 요인이 있다는 것을 판단할 수 있습니다.  
→ 제품에 부착된 취급 설명서의 '문제 해결 방법'이나 '에러 메시지'를 참고하십시오.

'배관은 정상' 표시